



**SELLTECH PH**  
63-200 Jarocin  
os. Konstytucji 3 Maja 31  
Tel. (062) 747-55-02  
fax (062) 747-84-68

**SELLTECH PH**  
61-854 Poznań  
ul. Mostowa 11  
Tel. (061) 852-77-06  
fax (061) 855-08-72

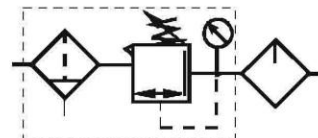
<http://selltech.com.pl>

e-mail: [biuro@selltech.com.pl](mailto:biuro@selltech.com.pl)

e-mail: [poznan@selltech.com.pl](mailto:poznan@selltech.com.pl)

## **BŁOK PRZYGOTOWANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA G 1/2**

**DWUELEMENTOWY  
ZESPÓŁ FILTRUJĄCO-REDUKCYJNY, SMAROWNICA**



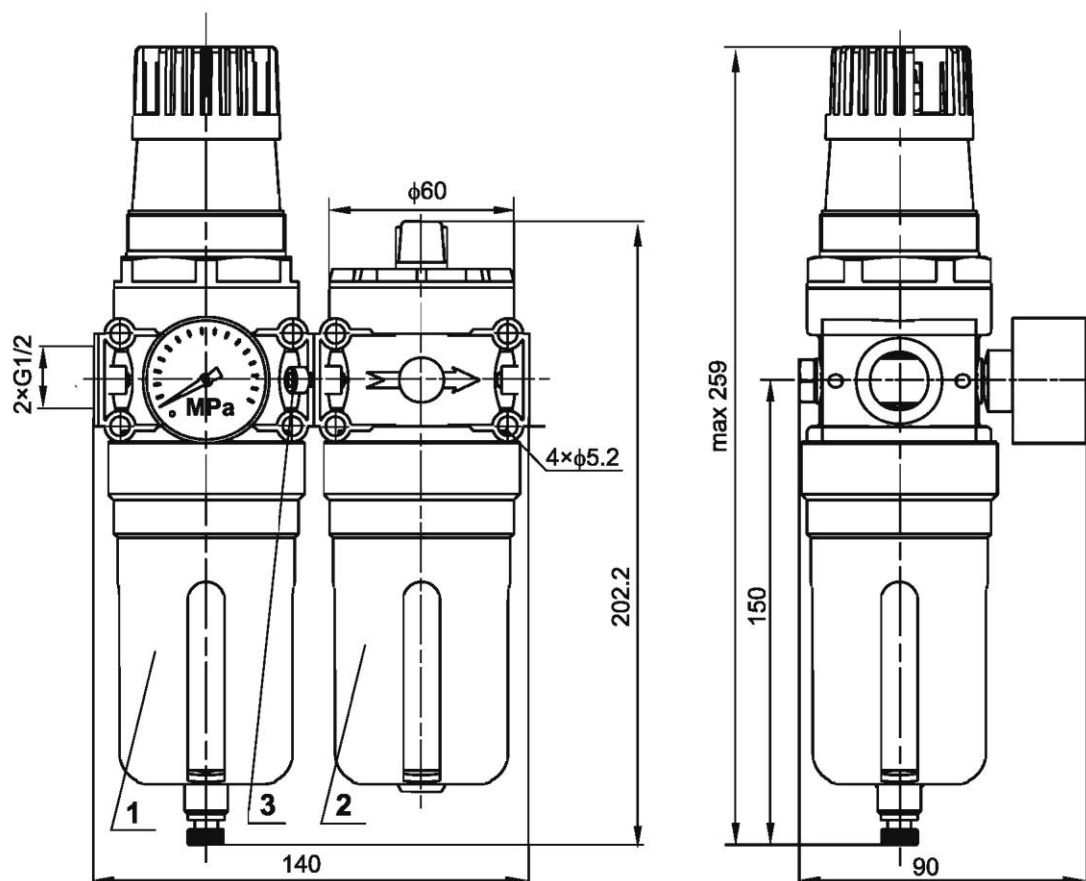
### **ZASTOSOWANIE**

Blok przygotowania sprężonego powietrza służy do usuwania z czynnika roboczego zanieczyszczeń stałych i ciekłych, nastawiania i utrzymywania stałego ciśnienia czynnika roboczego oraz do nasycania sprężonego powietrza olejem, w celu zapewnienia poprawnej pracy elementów wykonawczych i sterujących.

### **DANE TECHNICZNE :**

<b>Czynnik roboczy:</b>	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
<b>Maksymalne ciśnienie wejściowe:</b>	1.2 MPa
<b>Zakres ciśnień wyjściowych:</b>	0 + 0.3 MPa , 0 + 0.7 MPa , 0 + 1.2 MPa
<b>Zakres temperatur pracy:</b>	od 0 do +65° C
<b>Pozycja pracy:</b>	pionowa, zbiornikami do dołu
<b>Sposób zasilania:</b>	przewodowy
<b>Gwint przyłączy w korpusach:</b>	G 1/2
<b>Gwint przyłączy z wkrętkami redukcyjnymi:</b>	G 3/8
<b>Początek kroplenia smarownicy:</b>	3 m <sup>3</sup> /h
<b>Zalecany olej:</b>	olej hydrauliczny HL32 lub inny olej mineralny, wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
<b>Przygotowanie powietrza:</b>	w klasie 8 wg PN-82/M-73740 co odpowiada wielkości cząstek stałych max 40 µm w klasie 4 co odpowiada wielkości cząstek stałych max 10 µm w klasie 2 co odpowiada wielkości cząstek stałych max 5 µm przy smarowaniu mgłą olejową 2 + 5 kropli/m <sup>3</sup>
<b>Masa bloku:</b>	1.8 kg
<b>Materiały konstrukcyjne:</b>	Korpusy - stop cynku, nakładki - stop aluminium, zbiorniki - poliwęglan przezroczysty, wkład filtrujący - spiek brązu, element zawirowujący strugę - tworzywo sztuczne, uszczelki - guma olejoodporna

## WYMIARY I BUDOWA



Podstawowymi elementami dwuelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G1/2 są: zespół filtrująco-redukcyjny 1, smarownica sprężonego powietrza 2, oraz śruby łączące 3.

## NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [ $\mu\text{m}$ ]	Numer zamówieniowy
<b>G1/2</b>	0 ÷ 0.3	5	<b>50.1502.1203.05</b>
	0 ÷ 0.7		<b>50.1502.1205.05</b>
	0 ÷ 1.2		<b>50.1502.1210.05</b>
	0 ÷ 0.3	10	<b>50.1502.1203.10</b>
	0 ÷ 0.7		<b>50.1502.1207.10</b>
	0 ÷ 1.2		<b>50.1502.1212.10</b>
	0 ÷ 0.3	40	<b>50.1502.1203.40</b>
	0 ÷ 0.7		<b>50.1502.1207.40</b>
	0 ÷ 1.2		<b>50.1502.1212.40</b>

## SPOSÓB ZAMAWIANIA :

W zamówieniu należy podać nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np:

**Blok przygotowania sprężonego powietrza dwuelementowy G1/2 nr 50.1502.1212.10 10 szt.**