



SELLTECH PH
63-200 Jarocin
os. Konstytucji 3 Maja 31
Tel. (062) 747-55-02
fax (062) 747-84-68

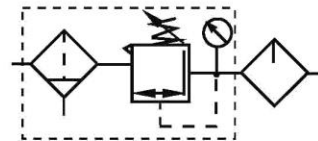
SELLTECH PH
61-854 Poznań
ul. Mostowa 11
Tel. (061) 852-77-06
fax (061) 855-08-72

<http://selltech.com.pl>

e-mail: biuro@selltech.com.pl

e-mail: poznan@selltech.com.pl

BŁOK PRZYGOTOWANIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA G1/4



DWUELEMENTOWY ZESPÓŁ FILTRUJĄCO-REDUKCYJNY, SMAROWNICA



ZASTOSOWANIE

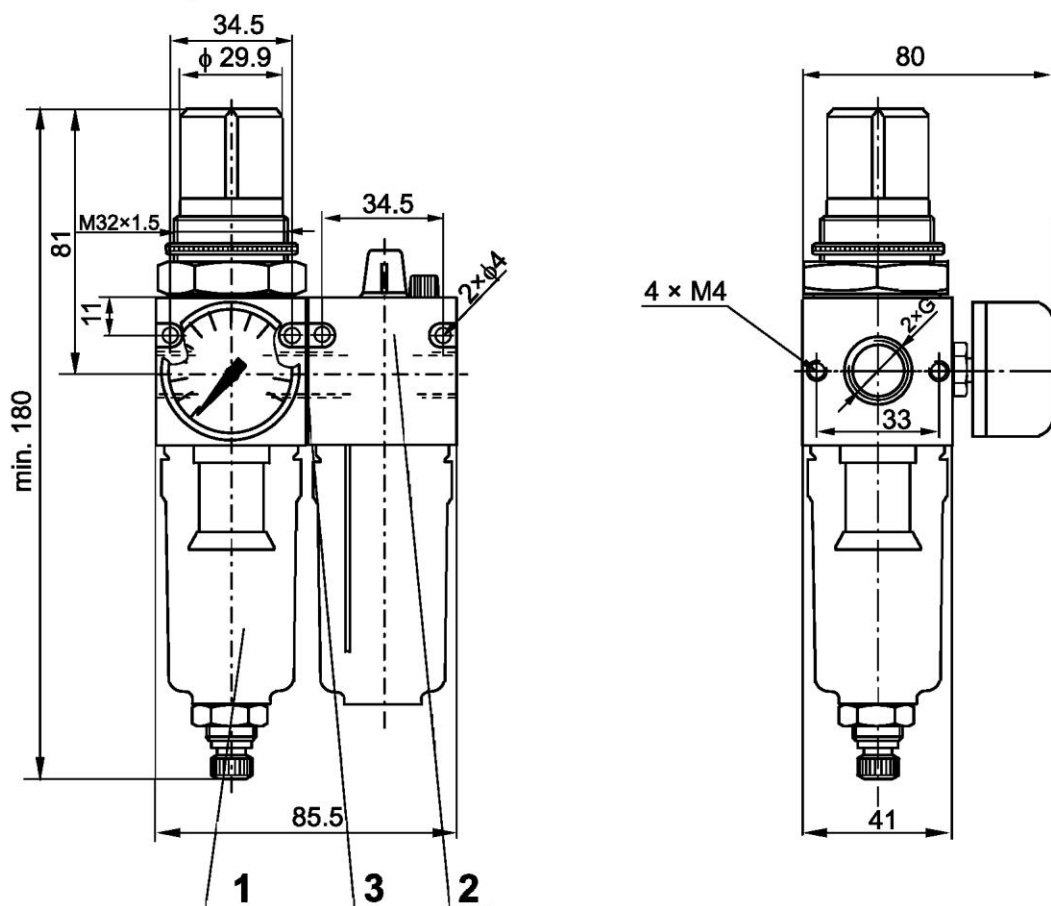
Blok przygotowania sprężonego powietrza służy do usuwania z czynnika roboczego zanieczyszczeń stałych i ciekłych, nastawiania i utrzymywania stałego ciśnienia czynnika roboczego oraz do nasycania sprężonego powietrza olejem, w celu zapewnienia poprawnej pracy elementów wykonawczych i sterujących.

DANE TECHNICZNE :

Czynnik roboczy:	Sprężone powietrze lub inny gaz techniczny neutralny w stosunku do użytych materiałów konstrukcyjnych
Maksymalne ciśnienie wejściowe:	1.2 MPa
Zakres ciśnień wyjściowych:	0.05 + 0.3 MPa , 0.1 + 0.7 MPa , 0.1 + 1.0 MPa
Zakres temperatur pracy:	od 0 do +65° C
Pozycja pracy:	pionowa, zbiornikami do dołu
Sposób zasilania:	przewodowy
Gwint przyłączy w korpusach:	G1/4
Początek kroplenia smarownicy:	1 m ³ /h
Zalecany olej:	olej hydrauliczny HL32 lub inny olej mineralny, wolny od wody i kwasów, o lepkości 2-4°E/50°C
Przygotowanie powietrza:	w klasie 8 wg PN-82/M-73740 co odpowiada wielkości cząstek stałych max 40 µm w klasie 4 co odpowiada wielkości cząstek stałych max 10 µm w klasie 2 co odpowiada wielkości cząstek stałych max 5 µm przy smarowaniu mgłą olejową 2 + 5 kropli/m ³
Masa bloku:	0.5 kg
Materiały konstrukcyjne:	Korpusy, kołpaki - stop aluminium, zbiorniki - poliwęglan przezroczysty, wkład filtrujący - spiek brązu, element zawirowujący strugę - tworzywo sztuczne, uszczelki, membrana - guma olejoodporna

UWAGA: Gwint przyłącza G1/8 uzyskuje się poprzez wkrętkę redukcyjną R1/4xG1/8

WYMIARY I BUDOWA



Podstawowymi elementami dwuelementowego bloku przygotowania sprężonego powietrza G1/4 są: zespół filtrująco redukcyjny (1), smarownica sprężonego powietrza (2), podkładki uszczelniające (3).

NUMERY ZAMÓWIENIOWE

Gwint przyłączeniowy	Zakres ciśnień wyjściowych [MPa]	Dokładność oczyszczania [μm]	Numer zamówieniowy
G1/4	0 + 0.3	5	50.0502.1403.05
	0 + 0.7		50.0502.1405.05
	0 + 1.0		50.0502.1410.05
	0 + 0.3	10	50.0502.1403.10
	0 + 0.7		50.0502.1405.10
	0 + 1.0		50.0502.1410.10
	0 + 0.3	40	50.0502.1403.40
	0 + 0.7		50.0502.1405.40
	0 + 1.0		50.0502.1410.40
Wkrętka redukcyjna R1/4xG1/8			60.0111.1418

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać nazwę, gwint przyłącza, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np:

**Blok przygotowania sprężonego powietrza dwuelementowy G1/4
nr 50.0502.1407.40 4 szt.**