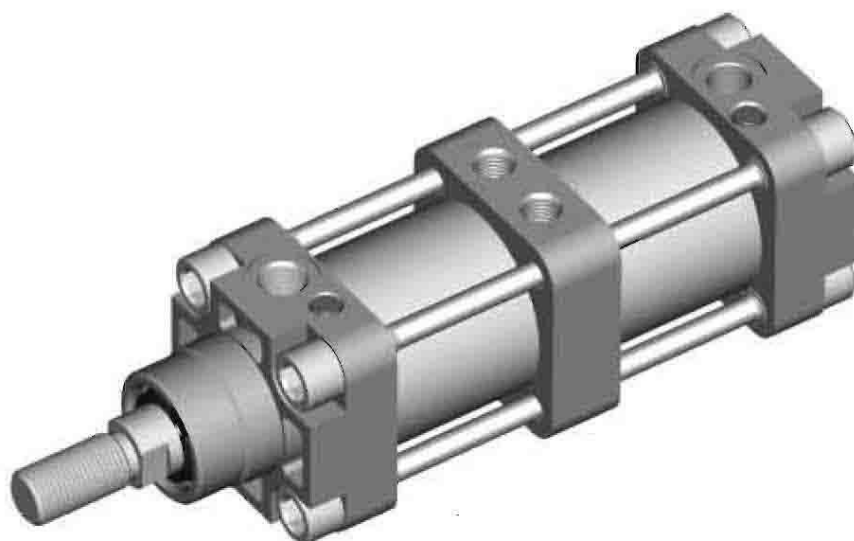


SIŁOWNIKI PNEUMATYCZNE D32 ÷ D320 "TANDEM"
DWUSTRONNEGO DZIAŁANIA,
Z AMORTYZACJĄ PNEUMATYCZNĄ,
ZGODNE Z ISO 6431, VDMA 24562 :



- z jednostronnym tłoczyskiem
- z jednostronnym tłoczyskiem z BSPT

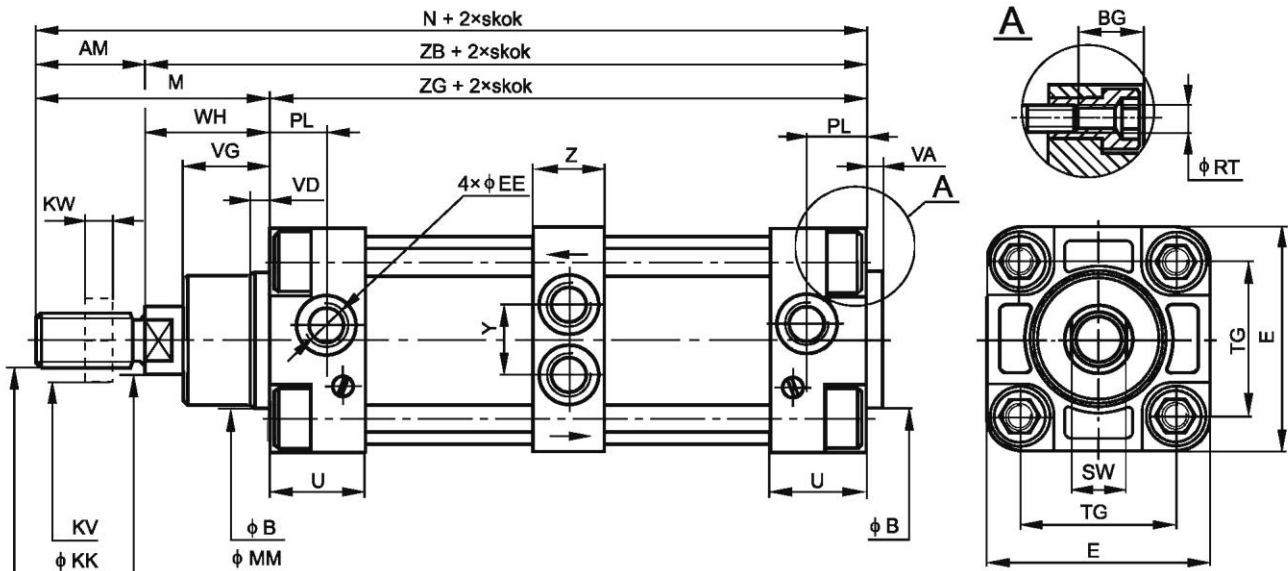


Siłowniki pneumatyczne o konstrukcji dwutłokowej powodującej w przybliżeniu dwukrotne zwiększenie siły na tłoczysku. W układach pneumatycznych stosowane są jako elementy wykonawcze szczególnie tam, gdzie średnica siłownika ograniczona jest wymiarami powierzchni zabudowy. W siłowniku zastosowano uszczelnienia poliuretanowe o najwyższej odporności na ścieranie, co warunkuje długotrwałą pracę w warunkach bezsmarowych. Regulowana amortyzacja pneumatyczna powoduje skuteczne wyhamowanie tłoków w końcowych fazach ruchu. Siłowniki mogą mieć zabudowany element magnetyczny w tłoku umożliwiający stosowanie kontaktronowych czujników położenia (tzw. BSPT - bezstykowa sygnalizacja położenia tłoka).

DANE TECHNICZNE :

Maksymalne ciśnienie pracy :	1.0 MPa
Zakres temperatur pracy :	od -20 do +80 °C
Standardowe skoki robocze (zgodne z ISO 4393) :	25, 50, 100, 160, 200, 250, 320, 400, 500 mm Uwaga : Inne skoki wykonuje się na zamówienie
Pozycja pracy :	dowolna
Sposób zasilania :	przewodowo sprężonym powietrzem o maksymalnej wielkości cząstek stałych 10 µm (nie wymaga smarowania). lub przewodowo sprężonym powietrzem o maksymalnej wielkości cząstek stałych 40 µm, smarowanym mgłą olejową 2 + 5 kropli/m ³
Materiały konstrukcyjne :	Pokrywy, tłok - stop aluminium, tłoczysko - stal węglowa z chromowaną powierzchnią zewnętrzną Tuleja - stop aluminium lub stal węglowa z chromowaną powierzchnią wewnętrzną Uszczelnienia - poliuretan PU

WYMIARY



Średnica siłownika [mm]	Wymiary [mm]																						
	AM	φBd11	BG	E	φEE	φKK	KV	KW	M	φMMφ8	N	PL	φRT	SW	TG	U	VA	VD	VG	WH	ZB	ZG	Y
32	22	30	14	46,5	G1/8	M10x1,25	16	5	48	12	142	17	M6	10	32,5	26,5	4	6	18	26	179	153	16
40	24	35	16	52	G1/4	M12x1,25	18	6	54	16	198	17	M6	13	38	29	4	6	22	30	174	133	22
50	32	40	16	65	G1/4	M16x1,5	24	8	69	20	210	17	M8	16	46,5	28	4	6	26	37	178	141	22
63	32	45	18	75	G3/8	M16x1,5	24	8	69	20	242	20	M8	16	56,5	33	4	6	26	37	210	149	25
80	40	45	18	95	G3/8	M20x1,5	30	10	86	25	300	20	M10	21	72	33,5	4	6	32	46	260	214	25
100	40	55	20	113	G1/2	M20x1,5	30	10	91	25	323	20	M10	21	89	38	4	6	36	51	283	232	32
125	54	60	25	140	G1/2	M27x2	41	13,5	119	32	373	33	M12	27	110	49	6	8	40	65	319	254	35
160	72	65	28	180	G3/4	M36x2	55	18	152	40	448	30	M16	36	140	50	6	8	50	80	376	296	50
200	72	75	28	220	G3/4	M36x2	55	18	167	40	463	30	M16	36	175	50	6	8	55	95	391	296	50
250	84	90	32	270	G1	M42x2	65	21	189	50	521	31	M20	46	220	56,5	10	10	74	105	437	332	50
320	96	110	35	340	G1	M48x2	75	24	216	63	582	35	M24	55	270	58	10	12	80	120	486	366	50

SPOSÓB OBLICZANIA SIŁY DZIAŁANIA SIŁOWNIKA TYPU TANDEM

Teoretyczną siłę pchającą na tłoczysku siłownika TANDEM obliczamy ze wzoru

$$F = S \cdot p \text{ [KG]}$$

gdzie:

p - ciśnienie powietrza [bar]

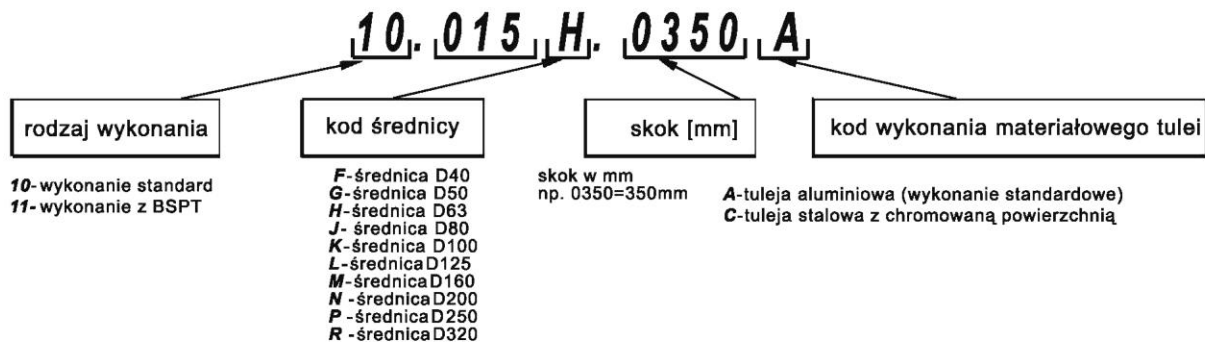
S - czynna powierzchnia obydwu tłoków w cm² obliczona ze wzoru:

$$S = \frac{\pi(2D^2 - MM^2)}{4}$$

D - średnica siłownika [cm]

MM - średnica tłoczyska siłownika [cm]

SPOSÓB BUDOWY NUMERU ZAMÓWIENIOWEGO :



ZAMAWIANIE - PRZYKŁAD :

W zamówieniu należy podać : nazwę, średnicę nominalną, skok siłownika, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np:

Siłownik ISO D63 x 350 TANDEM z jednostronnym tłoczyskiem z nr 10.015H.0350A 15 szt.