

KOŃCÓWKI TŁOCZYSK DO SIŁOWNIKÓW PNEUMATYCZNYCH

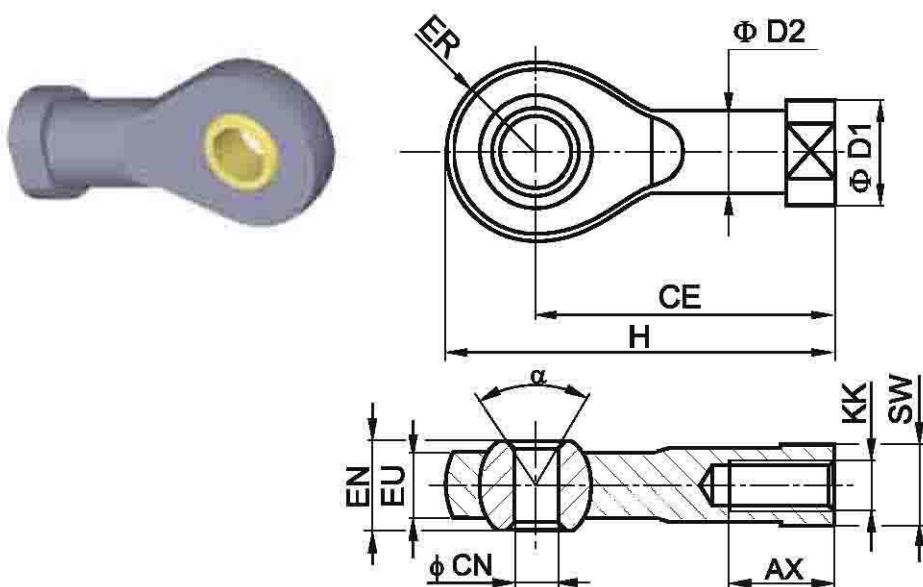
- KOŃCÓWKA TŁOCZYSKA Z PRZEGUBEM KULOWYM ZGODNA Z ISO 8139
- KOŃCÓWKA WIDEŁKOWA ZGODNA Z ISO 8140 ZE SWORZNIEM
- KOŃCÓWKA WIDEŁKOWA TŁOCZYSKA ZGODNA Z ISO 8140
- SWORZEŃ SPECJALNY DO KOŃCÓWKI WIDEŁKOWEJ

ZASTOSOWANIE

Końcówki tłoczysek z wysokowytrzymałych tworzyw sztucznych stanowią nową generację elementów mocujących przeznaczonych do mocowania na końcówkach tłoczysek siłowników pneumatycznych. Charakteryzują się dużą odpornością na korozję i żrące substancje chemiczne oraz małą masą. Zaprojektowane są do pracy w temperaturach od -30 do +80 C.

Końcówki tłoczysek z przegubem kulowym wykonane są w dwóch wersjach: standardowej oraz wzmocnionej z metalową tuleją sworzniową. Element łożyskowy końcówki nie wymaga smarowania.

KOŃCÓWKA PROSTA Z PRZEGUBEM KULOWYM (ZGODNA Z ISO 8139)

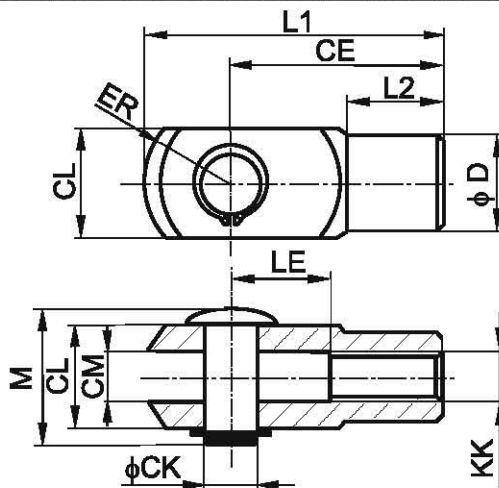


Wymiary [mm]												Numer zamówieniowy	
KK	AX	CE	ΦCNH9	ΦD1	ΦD2	EN	ER	EU	H	SW	α°	Wersja standard	Wersja ze wzmocnieniem
M6	12	30	6	13	10	9	10	7	40	11	29	10.014B.061	10.014B.062
M8	16	36	8	16	13	12	12	9	48	14	25	10.014C.061	10.014C.062
M10x1.25	20	43	10	19	15	14	15	10.5	58	17	25	10.014E.061	10.014E.062
M12x1.25	22	50	12	22	18	16	17	12	67	19	25	10.014F.061	10.014F.062
M16x1.5	28	64	16	27	22	21	21	15	85	22	23	10.014H.061	10.014H.062
M20x1.5	33	77	20	34	28	25	25	18	102	30	23	10.014K.061	10.014K.062

TABELA MAKSYMALNYCH OBCIĄŻEŃ OSIOWYCH I PROMIENIOWYCH ORAZ MOMENTÓW PRZENOSZONYCH PRZEZ KOŃCÓWKI TŁOCZYSK Z PRZEGUBEM KULOWYM

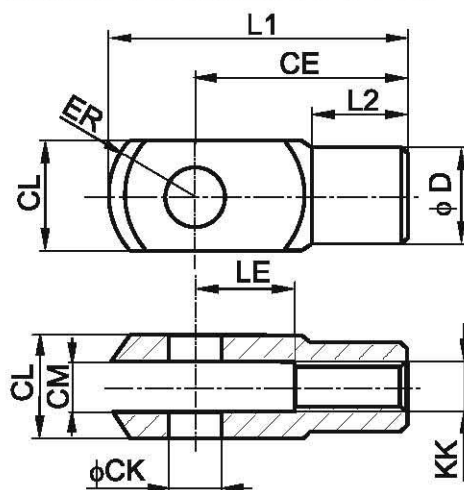
Gwint	MAX. KRÓTKOTRWAŁE OSIOWE OBCIĄŻENIE STATYCZNE [N]	MAX. STAŁE OSIOWE OBCIĄŻENIE STATYCZNE [N]	MAX. KRÓTKOTRWAŁE PROMIENIOWE OBCIĄŻENIE STATYCZNE [N]	MAX. STAŁE PROMIENIOWE OBCIĄŻENIE STATYCZNE [N]	MAX. MOMENT [Nm]	
					Wersja standardowa	Wersja wzmocniona
M6	1400	700	400	200	10	15
M8	2100	1050	700	350	12	40
M10x1.2	3100	1550	800	400	20	50
5	3600	1800	900	450	30	70
M12x1.2	4200	2100	1300	650	40	110
5	5400	2700	2100	1050	55	200

KOŃCÓWKA WIDEŁKOWA ZGODNA Z ISO 8140 ZE SWORZNIEM



Wymiary [mm]											Numer zamówieniowy
KK	CE	CKH9	CL	CM	φD	ER	LE	L1	L2	M	
M6	24	6	12	6	10	6.6	12	30.6	9	15.5	10.014A.071
M8	32	8	16	8	14	9.4	16	41.6	12	21	10.014C.071
M8x1	32	8	16	8	14	9.4	16	41.3	12	21	10.011E.071
M10x1.25	40	10	20	10	18	11.3	20	51.3	15	25.5	10.014E.071
M12x1.25	48	12	24	12	20	13.3	24	61.3	18	31	10.014F.071
M16x1.5	64	16	32	16	26	17.9	32	81.9	24	40	10.014H.071
M20x1.5	80	20	40	20	34	25	40	105	30	49	10.014K.071

KOŃCÓWKA WIDEŁKOWA ZGODNA Z ISO 8140

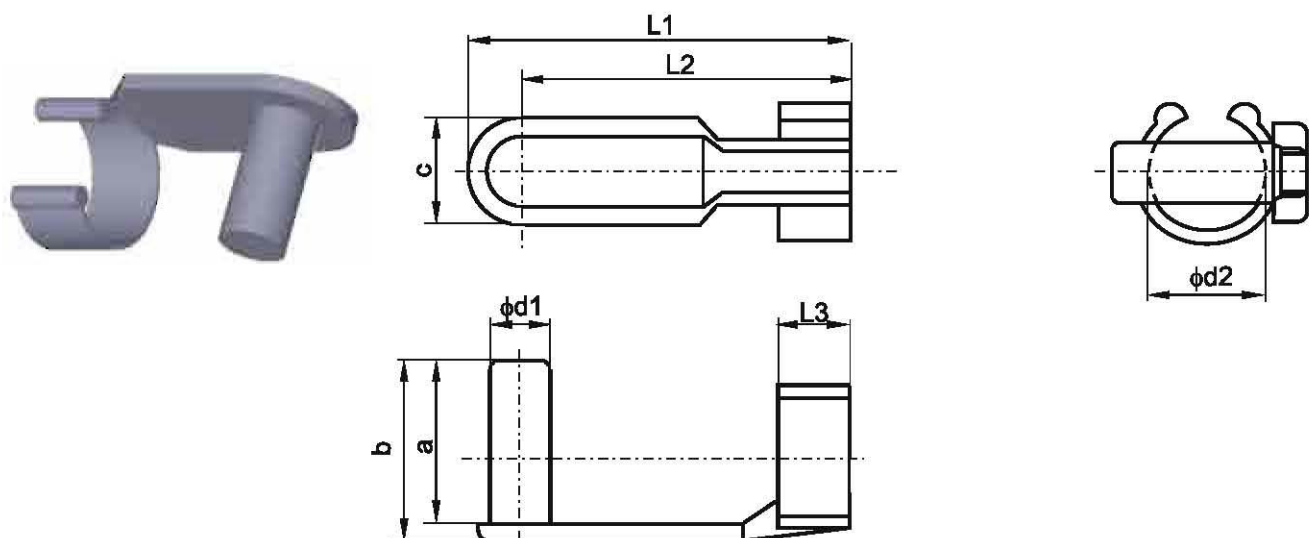


Wymiary [mm]										Numer zamówieniowy
KK	CE	CKH9	CL	CM	φD	ER	LE	L1	L2	
M6	24	6	12	6	10	6.6	12	30.6	9	10.014A.081
M8	32	8	16	8	14	9.4	16	41.6	12	10.014C.081
M8x1	32	8	16	8	14	9.4	16	41.6	12	10.011E.081
M10x1.25	40	10	20	10	18	11.3	20	51.3	15	10.014E.081
M12x1.25	48	12	24	12	20	13.3	24	61.3	18	10.014F.081
M16x1.5	64	16	32	16	26	17.9	32	81.9	24	10.014H.081
M20x1.5	80	20	40	20	34	25	40	105	30	10.014K.081

TABELA MAKSYMALNYCH OBCIĄŻEŃ OSIOWYCH PRZENOSZONYCH PRZEZ KOŃCÓWKI WIDEŁKOWE ZE SWORZNIEM

Gwint KK	MAX. KRÓTKOTRWAŁE OSIOWE OBCIĄŻENIE STATYCZNE [N]	MAX. SIŁA STATYCZNA PRZY STAŁYM OBCIĄŻENIU OSIOWYM [N]
M6	1300	650
M8, M8x1	2100	1050
M10x1.2	3000	1500
5	3500	1750
M12x1.2	7000	3500
5	9000	4500

SWORZEŃ SPECJALNY Z OBEJMĄ DO KOŃCÓWKI WIDEŁKOWEJ



Wymiary [mm]								Numer zamówieniowy
$\phi d1$	$\phi d2$	a	b	c	L1	L2	L3	
6	10	14	15.5	8	27	23	6.5	10.014B.07.03
8	14	19	21	11	35.5	30	8	10.014C.07.03
10	18	23	25.5	14	45	38	10	10.014E.07.03
12	20	28	31	16	53	45	12	10.014F.07.03
16	26	36	40	22	73	62	16	10.014H.07.03

SPOSÓB ZAMAWIANIA

W zamówieniu należy podać: nazwę elementu, gwint, numer zamówieniowy oraz ilość sztuk np.:

**Końcówka widełkowa ze sworzniem z gwintem M6
Nr 10.014A.071 5 szt.**